19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

[®]公開特許公報(A)

昭57-45583

⑤Int. Cl.³G 09 F 9/33H 01 L 33/00

識別記号

庁内整理番号 7520—5 C 7739—5 F

❸公開 昭和57年(1982) 3月15日

発明の数 1 審査請求 有

(全 4 頁)

❷固体発光表示装置

②特 .

❷出

顧 昭55-120964

昭55(1980)9月1日

切免 明 者 福田郁郎

川崎市幸区堀川町72番地東京芝 浦電気株式会社堀川町工場内

⑪出 顧 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

剱 細

1.発明の名称

固体発光表示装置

2. 存許請求の協頭

パターン配線された基板上に複数個の発光がイオードを配列した固体発光表示姿態にかれた電性発光がイオードの一主面上に形成された電性と、この電磁部の一工面を変形をなった。この電磁部の回収に光透過のであると、では、対象に発光がイオードの電磁を引き、対象に発光がイオードの電磁を引き、対象に発光がイオードの電磁を引き、対象に対象に変化を表表が変化を表示を含めて、

3.発明の詳細な故明

この発明はパターン配線された基板上に複数 他の発光ダイオードをドットマトリクス状に配 列した固体発光表示装置に関する。

第1 図(a) (b) に示すような GaP 中 GaAeP などの 化合物半導体は発光ダイオード (Light Embting Diode 、以下 L E Dと称す) 」として広く応用 されている。第2回は、この例えば GaP のペレットをドットマトリクス状に複数値配列した固体発光表示模型(通称、パネルディスプレイ)のモデル図を示している。

ところで、このドットマトリクス状のLED ルフアベットあるいは数字表示用が最も一般的 でよく知られている。しかしながら、LEDペ レットの高輝度化、技術向上やLEDの応用範 囲の拡大から大規模ドットマトリクス化への技 術動向があり、現在32^{行×32}列、64行× 6 4 列 の要求が具体化している。しかしながら、 それらの組立技術は未開発であり、従来のワイ ヤポンデイングに領らざるを得ないのが現状で ある。第3図(a) (b) 及び易4 図(a) (b) はそれぞれの 具体例を示すものである。第3図(a)(b) において、 2 はセラミック材 あるいはフェノール樹脂でな る蓋板、まはとの蓋板ま上に形成された配線パ ターン(例えば蓋根まがセラミック材のときは Mo (モリブデン)中W(タングステン)、フェ

持期昭57- 45583(2)

しかしながら、これらの方法は単化従来技術の適用であり、LEDIのペレットを AE(銀)ペーストなどで基板上にマウントし、さらにペレットの電極と基板の電極を Au などの金属 細線でポンディングにより結構を行うものである。従つて、このような組立方法では、

鉄便を提供することにある。

具体的に、11はセラミック材あるいはフェノール側面で形成された基板で、この基板が増したまで、この配離が増加している。そして、この配離のパターンを分から、そして、この配離のパターンランと(島)13上には準電性エポキン側層でトラックのは、14…が無6図に示すようにトット・クストクントリーは、14…はあらかじめりエハーの状態

- (1) 例えば、64^行×64^列のドットマトリクスデイスプレイにかいては、4,096個のペレットについてマクント及びポンディングを行うこととなり、その組立効率は低めて悪い。
- (2) また、ポンディングは前述の通り25 ARP 程度の金属結構で行うため、そのポンディング形状の再現性、例えはループの高さ、形状や金ポールの大きさ、形状などが悪く、不均しとなりやすい。
- (3) さらに、4000チップ以上の菓子を包々 にポンデイングにより結婚を行うため、ワイ ヤ新羅などで参留りが低下しやすく、又信頼 性に欠ける。

などの欠点を有してかり、高効率かつ高値 領性 の組立方法が参求されている。

この処勢は上記実情に無少てなされたもので、 さの目的は、従来のような個々のポンデイング 作乗を行うことなく全てのLBDペレットを開 時に最続することができ、組立効率及び信頼性 を著しく向上させることのできる固体発光表示

でカソード電瓶 (図示せず) 及び アノード電極 1 5 が形成され、さらにこのアノード電镀 1 5 上には Ag めつきなどにより導電性突出部! 6 を 有する構造となつている。そして、とのLED ペレフトミチ・ミチ…間には、ペレツトミチ・ !!…をパターンランド!ま上にマウント袋鉄 した後、例えば光透過性のエポキシ側面などの 先透過性絶縁樹脂 1 7 が住入され硬化されてい る。これによりLEDペレフト14,14…が 励定される。また、この光透過性絶縁側離17 の佞函はラッピング(夏研摩)などにより平滑 化され、LEDペレット14,11…それぞれ の導電性突出部16が貫出されている。また、 との平角面には Au または A & などの会場を全面 蒸着後、PEP(写真飲却工程)によりアノー ド配線18を行い、アノード行に沿つて各ペレ ット11間の袋疣が行われている。なか、上記 アノード配線 1 8 は金属の蒸滞を選択的に行つ て形成しても可能であるし、あるいは非常性ェ ポキシ樹脂などの導電性樹脂をスクリーン印刷

により配線させても可能である。

上記算造のパネルディスプレイにおいては、 平滑面上のアノード記録! A によりLBDペレット!!, I 4 … のアノード行は連続接続されている。また、アノード行機相互関あるいはカソード列機相互関の分離も行われており、LBDマトリクスとしての接続は満足されている。

尚、上記実施例にかいては、光透過性絶縁樹

ペレット間の登録を同時に行うととができ、組立効率及び信頼性を書しく向上させるととのできる固体発光表示装置を提供できる。

4.図面の簡単な説明

第1 図(a) (b) は一般的な発光ダイオードの無成を示すもので、(a) は斜視図、(b) は断面図、第2 図は固体発光表示装置のモデル図、第3 図(a) (b) 及び第4 図(a) (b) はそれぞれ従来の固体発光表示装置の組立方法を示すもので、(a) は斜視図、(b) は平面図、第5 図及び第6 図はとの発明の一実施例に係る固体発光表示装置の構成を示すもので、第5 図は断面図、第6 図は斜視図である。

| 1.1 … 高板、 1.4 … L B D ペレット、 1.5 … アノード電伍、 1.7 … 光透過性絶縁樹脂、 1.8 …アノード配線。

出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 章

設け、絶無層全体を先透過性構造としたが、とれば例えば顕振して異なる発光色を有する LED ペレット それぞれの光を合成(例えば、赤色と最色により黄色の表示を行り場合) するよりな

排除昭57- 45583(3)

でというできながない場合には、光透過部はLSDペレットの上面部(アノード電極の周辺部)の分設け、その他は不透過性の構成としてもよい。また、上配実施例にかいては、アノード電極15と導電性突出部15とを分けて説明したが、これは両者を一体としてアノード電板と考えてもよい。

贈17を各ペレット14の外周部及び上面部に

また、この導電性突出部! 6 は必ず しも設け 2 くても上記効果は得られるものであるが、この 導電性突出部! 6 を設けると、LBDペレット の高さにパラッキがある場合、これを吸収する

以上のようにこの発明によれば、LEDペレットの電価部と時间一平面をなすように先透過性絶縁層を設け、この平面状でLEDペレット

間の接続を行う構成としたので、全てのLBD

ことができるのでより効果的である。

5 | 2

(a) (b)

P-GaP

n-GaP

Sub-GaP

第 2 図



